

GMP対応横型ピーラー遠心分離機(HZ-PhII)

HZ-PhIIとは…？

医薬品製造を主用途とする横型バスケットタイプの遠心分離機。
密閉性に優れたケーシングを有し、CIP洗浄・自動運転を標準装備。

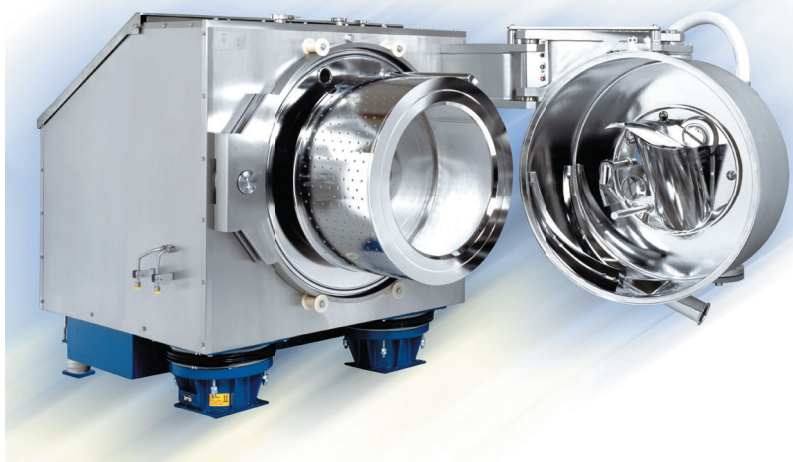
目標とする品質の
製品を安定して製造

生産にかかる
労力・時間を効率化

安全な作業環境構築、
高薬理活性品にも対応

HZ-Phの基本コンセプト

- ① ケーキ液分が低く不純物の少ない
高品質なケーキを容易に回収可能。
- ② 横型遠心機特有のフラットなケーキ層が
形成されるため運転中の振動が小さく
安定したスラリーの自動供給が可能。
- ③ ろ材背面からのバックブローにより
残留ケーキ層を含めた製品の全量回収が可能。
- ④ ケーシングドアの開閉がワンタッチで可能な
クランプリングを採用することで、目視確認・
ろ材の交換時間と手間を大幅に削減。
- ⑤ 曝露リスクを最小化するサンプリングオプション。



HZ-PhIIの新機能

①製品側へのミスト混入をシャットアウト

掻取工程以外ではケーキ排出口が
カバーされる機構を採用

②回収ケーキの破碎と圧密化を防止

新開発のウイング式掻取機構により
デリケートな製品にも対応

③CIP用洗浄液量のミニマム化を実現

ケーシングのコンパクト化と機構の
シンプル化によりCIP洗浄液量を削減
(当社比約27%セーブ) ※HZ630PhIIの場合

④高遠心力による分離及び洗浄性の向上

MAX2030G (当社比約19%アップ)
※HZ630PhIIの場合

⑤コンパクトな設置スペースと 機械重量軽減を実現

特殊防振ダンパにより基礎の設計を簡略化

現在開発中！

型 番		HZ250PhII	HZ400Ph	HZ630PhII	HZ800PhII	HZ1000PhII	HZ1250PhII
バスケット	ろ過面積〔m ² 〕	0.06	0.25	0.62	1.0	1.6	2.5
	内 径〔mm〕	250	400	630	800	1000	1250
	容量〔リットル〕	1.5	11	43.5	88	172	336
最高回転速度〔min ⁻¹ 〕		3275	3000	2400	1900	1520	1240
最大遠心効果〔G〕		1500	2000	2030	1600	1280	1060
モーター所用動力〔kW〕		5.5	5.5	18.5	30	37	45
機械重量(モーター含む)〔t〕		0.3	1.8	3.3	5.6	9.1	12.5
外形寸法	高さ〔mm〕	500	1350	1550	1720	2050	2057
	幅〔mm〕	450	1150	1530	1630	1910	2085
	長さ〔mm〕	700	2100	2090	2580	2680	3005

注) 本諸元は開発中のものも含まれるため、予告なく変更となることもございます。
詳細についてはその都度確認されますようお願いいたします。

